**ПРЕСС-РЕЛИЗ**

**Меx, Швейцария, 21 октября 2021 г.**

**Бездефектный контроль качества упаковки Cartotecnica Jolly Pack благодаря** **системе ACCUCHECK**

Предотвращение дефектов при производстве упаковки является важным условием успеха во всех отраслях. Упаковка ­должна — по крайней мере теоретически — не иметь дефектов с самого начала производства. Cartotecnica Jolly Pack является ведущей компанией в бумажной промышленности, которая с течением времени стала специализироваться на упаковке для пищевых продуктов и косметической и нутрицевтической отраслей.

«Мы постоянно применяем методы бережливого производства для совершенствования своих процессов путем упрощения и автоматизации процедур связи между подразделениями проектирования и производства, — поясняет генеральный директор Cartotecnica Jolly Pack Лука Фестини Суги (Luca Festini Sughi). — Поэтому нам требовалась фальцевально-склеивающая машина, которая внесла бы значительный вклад в упрощение и оптимизацию производственных процессов». «Компания BOBST, — подчеркивает Фестини Суги, — предоставила необходимую нам технологическую поддержку, позволившую использовать навыки и опыт сотрудников компании для перехода к производственным процессам будущего». Именно по этой причине Cartotecnica Jolly Pack остановила свой выбор на EXPERTFOLD 110 A2. «Эта фальцевально-склеивающая машина очень эффективна и универсальна. Используя выбранную нами конфигурацию, мы можем производить обширный ассортимент упаковки, применяя самые разные типы склеивания. По сравнению с конкурентами, — продолжает генеральный директор компании, — машина проста в использовании и легко настраивается, чему способствует интеграция с собственной ERP-системой компании. Помимо прочих причин, Jolly Pack полагается на фальцевально-склеивающую машину EXPERTFOLD 110 A2 благодаря новой системе контроля качества ACCUCHECK».

Новая система ACCUCHECK позволяет проверять картонные заготовки на наличие дефектов при их первом поступлении в фальцевально-склеивающую машину BOBST. Она совместима с новейшими версиями MASTERFOLD 75|110 и EXPERTFOLD 50|80|110. Фактически, BOBST стала первой компанией, которая разработала, а затем усовершенствовала инновационную систему контроля качества, позволяющую производителям получать коробки с нулевым уровнем брака. Система ACCUCHECK за последние несколько лет зарекомендовала себя как первое в мире интегрированное устройство контроля качества, обеспечивающее полное отсутствие дефектов в продукции фальцевально-склеивающих машин. После выхода первого поколения ACCUCHECK компания BOBST продолжила внедрение инноваций как в своей деятельности, так и в своей продукции — так, например, она выпустила новую версию ACCUCHECK, сделав тем самым производство упаковки без дефектов реальностью.

Быстро настраиваемая и простая в использовании система ACCUCHECK обладает превосходной гибкостью, позволяя проверять различные участки коробок с учетом критериев качества, выбранных производителем или его заказчиками. Вот что говорит по этому поводу менеджер по продажам технологий BOBST Клод Тома (Claude Tomà): «Мы все знаем, что в связи с текущей динамикой рынка и стремлением к мобильности машины должны в равной степени обладать гибкостью и быть готовыми реагировать на запросы дистрибьюторов и брендов». «Технология ACCUCHECK, — продолжает Тома, — это огромный шаг на пути к тому, чтобы эти представления стали реальностью. Ее интеграция в линию фальцовки-склейки позволяет устранять любые некондиционные элементы, даже когда машина работает на высокой скорости. Результатом является значительная экономия времени и ресурсов. Таким образом, система демонстрирует все ключевые качества интегрированной линии с высоким уровнем автоматизации».

По словам Фестини Суги, благодаря возможности непрерывного выполнения операций и дополнительным этапам контроля качества вне процесса «эта система контроля качества смогла удовлетворить все наши требования и, следовательно, оправдать все наши ожидания». Директор Jolly Pack также отмечает: «Мы выбрали фальцевально-склеивающую машину, сконфигурированную в точном соответствии с нашими производственными параметрами, и она сразу произвела на нас неизгладимое впечатление. Качество производственного процесса значительно повысилось, а эксплуатационные расходы, связанные с контролем качества снизились. Дефектные коробки фильтруются, отбраковываются и затем автоматически отбрасываются, что гарантирует всесторонний контроль качества производимой продукции». Таким образом, по мере повышения качества производства резко сокращаются эксплуатационные расходы.

Пьер Бинггели (Pierre Binggeli), руководитель направления фальцевально-склеивающих машин в BOBST, еще раз подчеркивает эффективность технологии ACCUCHECK: «Решение обеспечивает бездефектное производство без влияния на производственный процесс. Благодаря системе ACCUCHECK наши заказчики смогут оптимизировать свою эффективность, сократить количество отходов и полностью удовлетворить ожидания своих клиентов».

Так же как и системы первого поколения, новая система ACCUCHECK обеспечивает постоянно стабильное качество при значительно более высокой скорости по сравнению с предшествующей версией. «ACCUCHECK, — утверждает Лука Фестини Суги, — это самая быстрая встраиваемая в линию система, доступная на рынке, с зоной контроля, которая в нашей версии достигает 800 мм. При ее сравнении с другими системами контроля, представленными в настоящее время на рынке, решающим фактором для нас стал простой и интуитивно понятный процесс задания собственных параметров». Система действительно позволяет задавать различные режимы работы в соответствии с возникающими потребностями.

Благодаря различным функциям и скоростям контроля, а также различным уровням чувствительности, систему ACCUCHECK можно адаптировать к любому сегменту бизнеса. «Фактически, — поясняет Фестини Суги, — мы можем выполнять тонкую настройку операций контроля путем выбора различных зон чувствительности на одной и той же упаковке и, следовательно, выполнять различные виды обработки и отделки упаковки на одной и той же производственной линии». Среди прочих особенностей следует отметить расширенные функции формирования отчетности, функцию работы с файлами PDF и новую интеллектуальную проверку текста, позволяющую отслеживать даже незаметные дефекты, такие как неправильные слова или цифры. Кроме того, компания BOBST внедрила специальные средства контроля для тисненых, металлизированных и лакированных поверхностей. Настройки можно сохранить и затем использовать для настройки повторного выполнения задания за очень короткое время. В состав ACCUCHECK также входит интерфейс HMI SPHERE с несколькими режимами работы для применения индивидуальных настроек и интуитивного управления машиной. «Кроме того, — продолжает генеральный директор, — ACCUCHECK позволяет нам формировать контрольные отчеты в соответствии с утвержденными нами критериями».

«Как уже отмечалось, — говорит в заключение руководитель Jolly Pack, — гибкость и адаптивность, безусловно, являются одними из самых сильных сторон ACCUCHECK, особенно по сравнению с другими системами контроля, представленными в настоящее время на рынке».

**О компании BOBST**

Мы являемся ведущим мировым поставщиком оборудования по нанесению покрытий, печати, конвертингу и услуг для предприятий по производству этикеток, гибких материалов, упаковки из картона и гофрокартона.

Основанная Йозефом Бобстом в 1890 году в Лозанне (Швейцария), компания BOBST представлена более чем в 50 странах, имеет 19 производственных площадок в 11 странах мира и штат более 5 600 сотрудников. На 31 декабря 2020 года компания показала консолидированный оборот в размере 1.372 миллиарда швейцарских франков.

**Контактное лицо для прессы:**

Gudrun Alex
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: gudrun.alex@bobst.com

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)
Twitter: @BOBSTglobal [www.bobst.com/twitter](http://www.bobst.com/twitter)
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)